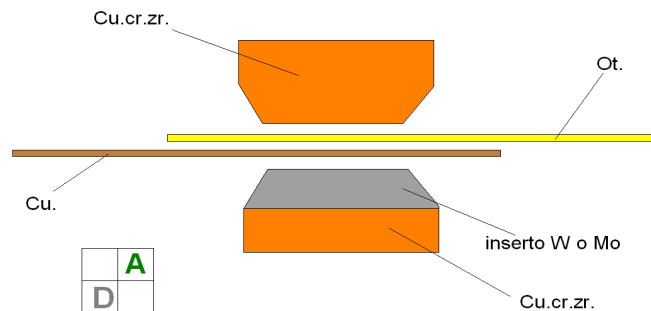


ELETTOLEGGHE

Guida per la saldatura a resistenza di materiali simili e dissimili

		leghe di nichel	nickel	Bronzo fosforoso	Bronzo al silicio	Alpacca	ottone (giallo) 25-40% zn	Ottone (rosso) 10-25% zn	Rame	Alluminio e leghe	Acciaio inox	acciaio dolce				
												altri rivestimenti	zinco stagnato	lamiera nera	pulito	
acciaio dolce	pulito	A	A	A	A	A	A	A	D	B	C	B	A	A	A	A
	lamiera nera				A	A	A	B	B	D	B	C	B	B	A	
	zinco stagnato	A	A	A	A	A	A	A	D	A	C	A	A			
	altri rivestimenti	B	B	B	B	B	B	B	D	B	C	B	B			
Acciaio inox		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C					
Alluminio e leghe di alluminio		B	B	B	B		B	B	B	B						
Rame		D	D	D	D	D	D	D	D							
Ottone (rosso) 10-25% zn		A	A	A	A	A	A	A								
ottone (giallo) 25-40% zn		A	A	A	A	A	A									
Alpacca		A	A	A	A	A										
Bronzo al silicio		A	A	A	A											
Bronzo fosforoso		A	A	A												
nickel		A	A													
leghe di nichel		A														

A	Cu.cr.zr.
B	Cu.co.be.
C	Cu/W sinterizzato
D	W - Mo



Esempio di saldatura di ottone su rame