

ELETTROLEGHE

Via Paruta 38 - I- 20127 Milano

tel. +39 02 25 91 308 fax +39 02 25 91 447 info@elettroleghe.it

P.IVA 09758440151 www.elettroleghe.it



LEGHE PER BRASATURA CON CADMIO

TIPO	Ag %	Cu %	Zn %	Cd %	Ni %	INTERVALLO DI FUSIONE	DI	A %	R $\frac{\text{daN}}{\text{mm}^2}$	Densità specifica g/cm ³	Norma DIN 8513
ATF090Y	9	52	33	6		625 - 830		25	41	8,4	
ATF210Y	21	35	27	17		620 - 730		30	43	8,6	
ATF250Y	25	33	25	17		605 - 720		30	35	8,7	
ATF300Y	30	27	22	21		600 - 690		30	38	8,8	L-Ag30Cd
ATF340Y	34	25	22	19		605 - 680		30	40	8,8	
ATF380Y	38	20	19	23		605 - 650		30	40	8,9	
ATF400Y	40	18	19	23		610 - 650		30	42	9	L-Ag40Cd
ATF420Y	42	17	16	25		600 - 640		30	45	9,1	
ATF500Y	50	15	17	18		620 - 640		35	43	9,2	L-Ag50Cd
ATF50HY	50	16	16	16	3	645 - 690		25	45	9,2	L-Ag50CdNi

H = SOLO PER ATF50H

LEGHE PER BRASATURA ESENTI DA CADMIO

TIPO	Ag %	Cu %	Zn %	Sn %	Mn %	Ni %	INTERVALLO DI FUSIONE	DI	A %	R $\frac{\text{daN}}{\text{N}}$	Densità specifica g/cm ³	Norma DIN 8513
ATF200N	20	45	35				690 - 810		20	35	8,4	L-Ag20
ATF250N	25	41	34				680 - 795		15	45	8,5	L-Ag25
ATF300N	30	38	32				680 - 765		20	43	8,6	L-Ag30
ATF34SN	34	36	27	3			630 - 730			47	9	L-Ag34Sn
ATF350N	35	33	33				700 - 765		29	51	8,7	
ATF49TN	49	27	21		2,5	0,5	670 - 690		-	30	9,1	
ATF40SN	40	30	28	2			640 - 700		20	44	8,8	L-Ag40Sn
ATF440N	44	30	26				680 - 740		25	50	8,9	L-Ag44
ATF45SN	45	27	25	3			640 - 680		20	43	8,9	L-Ag45Sn
ATF495N	49,5	20	28			2	630 - 705			31	9,2	BA g-24
ATF55SN	55	21	22	2			630 - 660		14	44	9,1	L-Ag55Sn
ATF56SN	56	22	17	5			620 - 650		12	43	9,2	L-Ag55Sn
ATF600N	60	26	14				695 - 730		26	35	9,4	L-Ag60
ATF670N	67	14	19				690-720				9,7	
ATF740N	74	18	8				740-775				10	
ATF490N	49	16	23		7,5	4,5	625 - 705		25	55	8,9	L-Ag49

T = TRIMETALLICO - S = CON STAGNO

* Norma AWS

Si forniscono leghe speciali a richiesta in qualsiasi forma e dimensione

STATO DI FORNITURA DELLE LEGHE

BARRETTE - FILI - NASTRI - PIATTINE